

鼎 顺 重 机

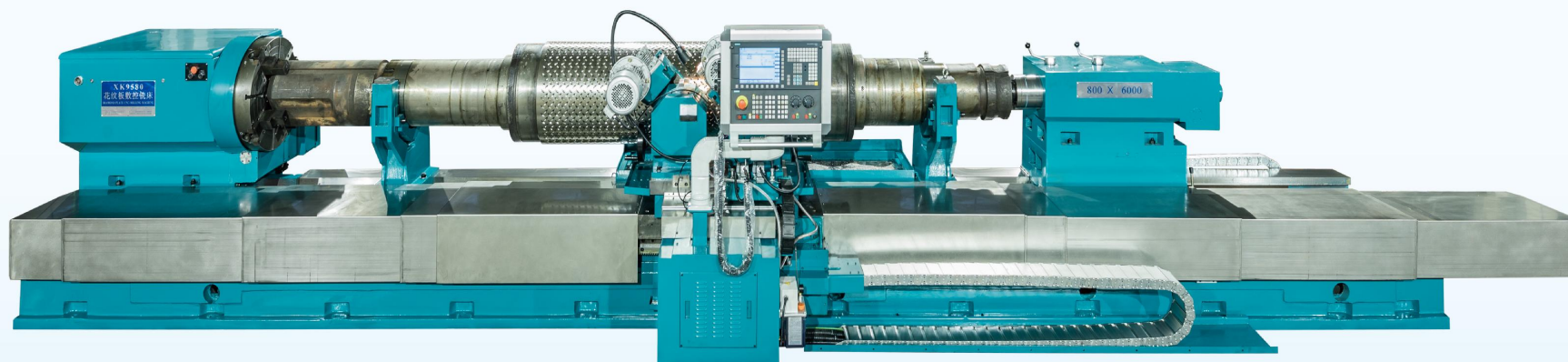
Dingshun Heavy Duty Machine Tool

ISO9000质量管理体系认证企业

宝 顺 机 械
Baoshun Machinery

CXK9580花纹板数控铣床

CXK9580 Diamond Plate CNC Milling Machine



® 江苏鼎顺重型机床有限公司
Jiangsu Dingshun Heavy Duty Machine Tool Co., Ltd.

南通宝顺机械有限公司
Nantong Baoshun Machinery Co., Ltd.

地 址：江苏省南通市天通路99号
电 话：+86-0513-85562198
手 机：(0)13806297906
传 真：+86-0513-85562398

邮 编：226003
网 址：www.china-ntbs.com
邮 箱：BS@china-ntbs.com
服务热线：400-0513-919

CXK9580花纹板数控铣床简介

CXK9580 Diamond Plate CNC Milling Machine of Brief introduction

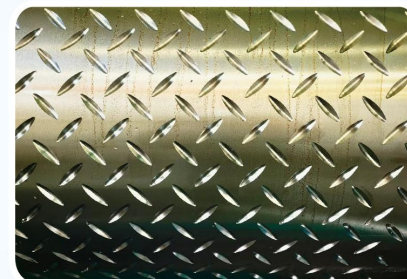
1、CXK9580 花纹板数控铣床，主要用于轧辊圆周铣削花纹槽的加工，铣削加工扁豆形、圆豆形花纹，加工质量和技术要求符合 GB/T3277-91 标准。

2、机床主要特点有机床纵向导轨采用整体 4 导轨结构布局，机床纵向和横向进给运动导轨均采用高刚性矩形导轨，提高了机床切削加工时的高刚性和稳定性；主轴的轴承采用高精度可调整径向间隙的双列径向短圆柱滚子轴承，因而主轴刚性、旋转平稳、精度高。

3、铣削主体可改变角度，满足花纹板轧辊任意花纹槽角度加工。刀具主轴作定轴回转运动，由二轴变频电机传动，实现高效率加工，更换切削刀具简单、方便、快捷。



双铣削头 Double milling head



成品实例 Finished product examples

CXK9580主要规格、技术参数 Performance parameters brief introduce

主要参数 Main parameters		床头箱 Headstock		进给传动 Feed transmission		尾座移动参数 Tailstock moving parameters		电动机及其它参数 Motor and other parameters	
最大工件直径 Max. Workpiece diameter	Ø800mm	主轴转速范围 Main spindle rotation	1.5~30r/min	进给量级数 Feed movement grade	无级 Stepless	尾座套筒移动量 Tailstock sleeve of mobile content	150mm	交流变频主电机功率 Variable frequency AC motor power	7.5KW
最大工件长度 Max. Workpiece length	6000mm	主轴转速级数 Spindle speed grade	无级 Stepless	纵向(Z轴)进给速度范围 Longitudinal(Z axis) movement speed	0.1~4000mm/r	尾座快速移动速度 Rapid speed of tailstock	3000mm/min	进给交流伺服电动机 纵向(Z轴)电机扭矩 Variable frequency AC motor for longitudinal feeding(Z axis) torque	36N.m
顶尖间最大工件重量 Max. load between centers points	12000Kg	主轴分度方式 Spindle indexing method	自动 Auto	纵向快速移动速度 Rapid longitudinal movement speed	4000mm/min	尾座移动方式 Tailstock moving mode	机动 Motor drive	进给交流伺服电动机 横向(X轴)电机扭矩 Variable frequency AC motor for cross feeding(X axis) torque	27N.m
中心高 Center height	470mm	花盘直径 Work holding chuck diameter	Ø800mm	横向(X轴)进给速度范围 Cross (X axis) movement speed	0.1~1000mm/r	尾座主轴锥孔尺寸 The tailstock spindle taper hole size	Ø60mm 1:7	床身导轨防护形式 The bed guideway form	不锈钢防护罩 Stainless protective covers
铣削头电机 Milling head motor	2.2Kw	主轴锥孔尺寸 Size of spindle taper	N0.120	横向快速移动速度 Rapid cross movement speed	2000mm/min	尾座套筒直径 Tailstock sleeve diameter	Ø220mm	机床外型尺寸(长*宽*高) Overall size (L×W×H)	7600×1715×1600mm
花盘最大扭矩 Max. work holding chuck torque	12000N·m							机床重量(约) Gross weight	15000kg

注：标准配置采用数控系统是SINUMARIK 808D，主传动调速系统采用欧系或日系交流变频器，也可按客户特殊需求配置其它数控系统和主传动调速系统。

NOTICE: In standard features, we adopt SINUMARIK 808D as CNC system, "Yaskawa" CIMR-G7B as AC frequency converter. CNC system and main transmission system can be appointed by customer.



江苏鼎顺重型机床有限公司
Jiangsu Dingshun Heavy Duty Machine Tool Co., Ltd.

南通宝顺机械有限公司
Nantong Baoshun Machinery Co., Ltd.

ADD: No.99 Tiantong Road, Nantong,
Jiangsu, China

TEL: +86-0513-85562198

M.T.: (0)13806297906

产品不断改进，恕不另行通知。The products are subject to change without notice.

FAX: +86-0513-85562398

P.C.: 226003

Http://www.china-ntbs.com

E-mail: BS@china-ntbs.com