

鼎 顺 重 机

Dingshun Heavy Duty Machine Tool

ISO9000质量管理体系认证企业

宝 顺 机 械
Baoshun Machinery

MK630L 数控立式辊环磨床

MK630L CNC vertical roller ring grinding machine



® 江苏鼎顺重型机床有限公司
Jiangsu Dingshun Heavy Duty Machine Tool Co., Ltd.

南通宝顺机械有限公司
Nantong Baoshun Machinery Co., Ltd.

地 址：江苏省南通市天通路99号
电 话：+86-0513-85562198
手 机：(0)13806297906
传 真：+86-0513-85562398

邮 编：226003
网 址：www.china-ntbs.com
邮 箱：BS@china-ntbs.com
服务热线：400-0513-919

SK001-5数控辊环磨床简介 SK001-5 CNC roller ring grinding machine

SK001-05型数控辊环磨床,采用SIEMENS 828D两轴联动数控系统,工件滑轨是由交流伺服电机直连驱动一个预紧滚珠丝杆来实现工件滑轨的位置有长度光栅尺闭环控制,主轴是由交流变频电机通过同步带驱动,无极调速。磨削轴滑轨移动的驱动和工件移动的驱动相同,是由交流伺服电机直连驱动,为提高系统的刚性,滚珠丝杆承受轻微张紧并且两端支撑在滚柱轴承上。磨削轴滑轨的位置有长度光栅尺闭环控制,砂轮主轴轴承采用静压轴承,砂轮主轴是由变频电机通过多楔带驱动。

SK001-5数控辊环磨床是专为加工硬质合金辊环而设计,配备在线测量装置及定位校正装置,可实现砂轮检测及辊环加工精度在线检测及补偿。数控系统经过二次开发,具有灵活的自由编程系统,特别开发了用于专业辊环制造厂的先进软件,使得基于人机界面对话的磨削编程变为可能,仅需参照人机界面输入辊环相关参数,即可加工。



基本配置 Basic configuration

序号	名称	型号	制造商
1	数控系统	SIEMENS 828D	德国 SIEMENS
2	伺服电机	X向, Z向	
3	砂轮主轴电机	18.5KW	国产铭优
4	头架(工件)主轴电机	7.5KW	国产铭优
5	主轴轴承	P4级	德国
6	滚珠丝杆	X向, Z向	进口
7	光栅尺	X向, Z向	德国HEIDENHAIN
8	液压元件		台湾
9	集中润滑系统		中日合资
10	电柜空调		雷博

主要规格、技术参数 Performance parameters brief introduce

1. 工作范围

磨削直径	Φ50~Φ400mm
最大磨削长度	200mm
中心高	230mm
最大加工工件重量	350 Kg

2. 砂轮架

砂轮尺寸	最大外径	Φ250mm
	最小外径	Φ200mm
	最大厚度	65mm
主轴转速	1910r/min	
砂轮电机功率	18.5KW	
X轴进给最大行程	340mm	
丝杆直径	Φ63	
快速移动速度	3m/min	

3. 工作台

最大行程	540mm
快速移动速度	3m/min
头架主电机(交流变频)	5.5Kw

4. 加工精度

外圆的圆柱度偏差	0.005mm
外圆直径公差	±0.005mm
滚槽直径公差	±0.01mm
滚槽深度公差	±0.005mm
磨削表面粗糙度	Ra0.4 μm
磨削表面对定心孔的同轴度	0.005mm
滚槽中心到滚环端面的位置度公差	0.01mm
自动检测精度	轴向: 0~0.003mm
	径向: 0~0.005mm

5. 机床外形

机床外形尺寸(长×宽×高)	3870*2250*2000mm
机床重量	约8T



江苏鼎顺重型机床有限公司
Jiangsu Dingshun Heavy Duty Machine Tool Co., Ltd.

南通宝顺机械有限公司
Nantong Baoshun Machinery Co., Ltd.

ADD: No.99 Tiantong Road, Nantong,
Jiangsu, China

TEL: +86-0513-85562198

M.T.: (0)13806297906

产品不断改进,恕不另行通知。The products are subject to change without notice.

FAX: +86-0513-85562398
P.C: 226003

Http://www.china-ntbs.com

E-mail: BS@china-ntbs.com